

План работы кабинета технологии на 2017-2018 учебный год

| №  | Виды работ  | Срок исполнения | Ответственный |
|----|---|-----------------|---------------|
| 1. | <p><b>Образцы изделий из древесины:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- доска разделочная;</li> <li>- скворечник;</li> <li>- спичечница;</li> <li>- вешалка (гномик).</li> </ul>   | В течение года  | Пестич А.В.   |
| 2. | <p><b>Приемы обработки изделий из древесины</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- графическое изображение изделия;</li> <li>- разметка заготовок из древесины;</li> <li>- пиление заготовок из древесины;</li> <li>- строгание заготовок из древесины;</li> <li>- сверление отверстий в деталях из древесины;</li> <li>- соединение деталей из древесины с помощью гвоздей;</li> <li>- соединение деталей из древесины шурупами;</li> <li>- соединение деталей из древесины клеем;</li> <li>- зачистка поверхностей деталей из древесины;</li> <li>- выпиливание лобзиком;</li> <li>- отделка изделий из древесины: тонирование, лакирование;</li> <li>- выжигание по дереву.</li> </ul> | По расписанию   | Пестич А.В.   |
| 3. | <p><b>Приемы обработки изделий из металла</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- правка заготовок из тонколистового металла и проволоки;</li> <li>- разметка заготовок из тонколистового металла;</li> <li>- резание заготовок из тонколистового металла и проволоки;</li> <li>- зачистка заготовок ;</li> <li>- гибка заготовок;</li> <li>- получение отверстий в металлических заготовках;</li> <li>- отделка изделий из тонколистового металла: зачистка напильником, обработка шлифовальной шкуркой, окраска.</li> </ul>  |                 |               |